

# MONTLAB

EQUIPAMENTOS LABORATORIAIS

## QUEM SOMOS

A MontLab é uma fabricante de produtos para Laboratórios de análise científica, química, analítica e instrumentação.

Localizada em Campinas, atuamos no mercado oferecendo soluções para as mais diversas necessidades. Fabricando com qualidade e preço justo, nossos equipamentos passam por alto padrão de qualidade e oferece o que há de mais novo no mercado tecnológico.

## SOBRE NÓS

Totalmente nacional, e fundada em 2006 a MontLab vem atuando na indústria Química, Saúde, Bioquímico, Petroquímico, Saúde Animal e outros. Como fabricantes, além da tecnologia, toda parte eletrônica e mecânica é desenvolvida e fabricada pela nossa produção.

Garantia, Qualidade e Satisfação é o que oferecemos.

## VANTAGENS

- Alta performance
- Robusto
- Qualidade Absoluta
- Controles embutidos com frontal em películas de policarbonato
- Acabamento sofisticado e inovador



## CONTATO

vendas@montlab.com.br  
019-3342-7225 | 019-99403-2536  
(WhatsApp)



# BLOCO DIGESTOR DQO

O Bloco Digestor MONTLAB é construído com os mais recentes critérios de qualidade, possuindo a mais alta tecnologia de controle de temperatura, o controle é feito por um controlador de 16BITS de mais alta performance de controle PID. **Contem 25 furos**, para uso com tubos de Ensaio compatível aos furos.

**APLICAÇÃO:** - Usado no aquecimento de amostras em meio seco e/ou na digestão de amostras de DQO com tempo e temperatura controladas.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Gabinete construído em aço 1020 com proteção anticorrosiva e pintura eletrostática epóxi;
- Bloco de digestão construído em alumínio;
- Alta isolamento térmica;
- Solução do bloco em fibra cerâmica;
- Bloco com capacidade para 25 tubos, furos medindo 16mm de diâmetro x 60mm de altura, ou 25 furos de 15 x 60mm;
- Controle de temperatura digital, microprocessado, com auto-sintonia para parâmetros PID;
- Sensor de temperatura PT-100;
- Possui temporizador programável até 9.999min;
- Possui alarme interno ou externo no final do ciclo a definir.
- Possui Programa 1 rampa (taxa de aquecimento) e 1 patamar (permanência na temperatura desejada); Alimentação: 220Vac ou 127Vac, ( especificar )
- Potência: 250 watts;
- Faixa de Trabalho: - Temperatura ambiente +5°C a 200 °C;

### BLOCO DIGESTOR : DRY BLOCK (DQO) 25 AMOSTRAS

DB2515	15x60mm
DB2516	16x60mm
Opcional: Alarme sonoro interno	



## OUTROS PRODUTOS

Agitadores magnéticos - Chapa Aquecedora - Mesa Agitadora  
Banho ultra Termostático - Banho Maria - Bloco Digestor DQO  
Estufas Centrifugas - Câmara climática